

# Vérifier le système E-Going Central avec code erreur

A partir de la gamme 2017

<b>I. Présentation du système E-Going Central.....</b>	<b>2</b>
1. Position des composants du système .....	2
2. Présentation de la connexion de puissance .....	2
3. Présentation de la connexion du câble de commande.....	3
4. Présentation de la clé unique/contrôleur/support .....	3
5. Identification de la taille de roue de l'afficheur .....	4
6. Description de la connexion du moteur et de son contrôleur intégré.....	5
<b>II. Vérification du système E-Going Central avec code erreur .....</b>	<b>6</b>
1. Tableau des codes erreurs.....	6
2. Vérification du fonctionnement en utilisant le code erreur.....	7
2.1. ERREUR 06: protection contre la sous-tension .....	7
2.2 ERREUR 07: protection contre la surtension.....	8
2.2 ERREUR 08: défaut des capteurs à effet hall du moteur .....	9
2.4. ERREUR 09: défaut des fils de phase du moteur .....	11
2.5. ERREUR 10: protection thermique du contrôleur est activé .....	12
2.6. ERREUR 11: capteur de température du contrôleur en défaillance .....	13
2.7. ERREUR 12: capteur de courant du contrôleur en défaillance .....	13
2.8. ERREUR 13: défaut du capteur de température de la batterie.....	15
2.9. ERREUR 21: défaut du capteur de vitesse .....	16
3.0. ERREUR 22: défaut de communication entre le contrôleur et la batterie.....	18
3.1. ERREUR 30: défaut de communication entre l'afficheur et le contrôleur.....	21

# I. Présentation du système E-Going Central

## 1. Position des composants du système

-Batterie + feu arrière



-Cover haut/support/clé unique



-Afficheur LCD



-Câble de commande

-Connexion de la puissance



-Feu avant



-Capteur de vitesse et aimant



-Moteur (capteur de pédalage et contrôleur intégrés)



## 2. Présentation de la connexion de puissance



Connecteur à 6 broches:

-à brancher au câble de commande.

Connecteur à 9 broches:

-à brancher au cover haut.

Connecteur à 3 broches:

-à brancher au capteur de vitesse



**Remarque:** le contrôleur est intégré au corps du moteur qui comprend la connexion de puissance (cover haut) et autres composants (capteur de vitesse et câble de commande).

### 3. Présentation de la connexion du câble de commande

Connecteur à 9 broches connecte au moteur



-Connecteur à 5 broches connecte au display:



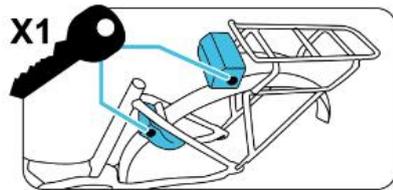
-2 cosses (noir et rouge) connectent au feu avant:



### 4. Présentation de la clé unique/contrôleur/support

#### Présentation de la clé unique

Votre VAE est livré avec 2 clés qui sont en utilisation commune pour le verrou du VAE et celui de la batterie (photos ci-dessous).

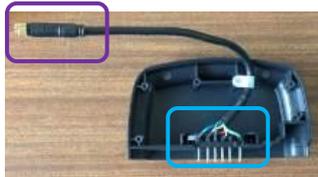


Noter le numéro de la clé:



Avec le numéro gravé sur la clé, vous pouvez commander une copie de clé sur le site: [www.axabikesecurity.com](http://www.axabikesecurity.com)

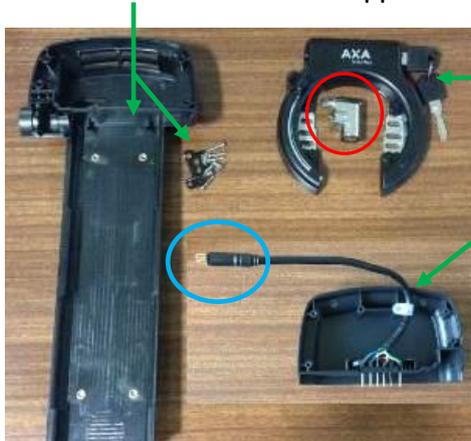
#### Présentation du cover haut



-Connecteur à 9 broches branche au contrôleur intégré au moteur.  
-Connecteur à 6 broches connecte à la batterie.

#### Le support complet avec les 3 composants assemblés

-Réf. C8705065-10-02: support de batterie/fixation de verrou/8 vis de montage



-Réf. C8405069: verrou du vélo/2 clés/1 verrou de batterie.

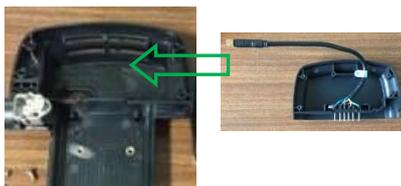
-Réf. C8705065-10-04: cover haut/connexion de la Puissance (connecteur à 9 broches).

**Remarque:** extraction et repositionnement de la batterie dans le porte-bagage se faire à l'aide de son support (Réf: C8705065-10-02).

-Assembler le verrou de batterie



-Positionner le cover haut au support de batterie



-Monter les 4 vis du support



-Support et clé unique:



-Même clé pour verrouiller /déverrouiller le verrou de batterie et verrou du vélo

## 5. Identification de la taille de roue de l'afficheur

-Afficheur LCD

-Afficheur LCD avec commande déportée



-Le VAE peut être équipé de l'afficheur LCD avec/sans commande déportée en 26" ou en 28".

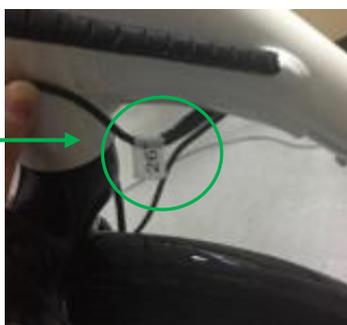
### Identification de la taille de roue de l'afficheur avant montage



-Sticker (26") collé au connecteur signifie que l'afficheur est dédié au VAE 26".

-Sans sticker (26") signifie que l'afficheur est dédié au VAE 28".

### Identification de la taille de roue de l'afficheur après montage



Sortir le connecteur de l'afficheur du cadre:

-Sticker (26") collé au connecteur signifie que l'afficheur est dédié au VAE 26".

-Sans sticker (26") signifie que l'afficheur est dédié au VAE 28".

**Remarque:**

-Le VAE 26" doit être équipé de l'afficheur avec sticker 26".

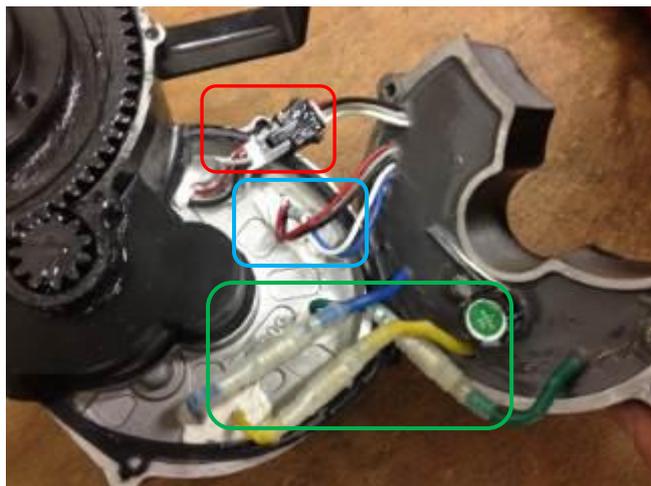
-Le VAE 28" ne doit pas être équipé de l'afficheur avec sticker 26".

## 6. Description de la connexion du moteur et de son contrôleur intégré

-Le contrôleur qui est intégré au corps du moteur



-Connecteur du **capteur de pédalage**



-Connecteur **des capteurs à effet hall**.

-Connexion **des 3 fils de phase** du moteur.

**Remarque:** chaque moteur est intégré d'1 capteur de pédalage et de 3 capteurs à effet hall.

## II. Vérification du système E-Going Central avec code erreur

Dans le cas du dysfonctionnement; un code erreur va apparaître à l'afficheur.

### 1. Tableau des codes erreurs

Afficheur LCD	Signification du code erreur
06	Protection contre la sous-tension (voir p.7)
07	Protection contre la surtension (voir p.8)
08	Défaut des capteurs à effet hall du moteur (voir p.9)
09	Défaut des fils de phase du moteur (voir p.11)
10	Protection thermique du contrôleur est activée (voir p.12)
11	Capteur de température du contrôleur en défaillance (voir p.13)
12	Capteur de courant du contrôleur en défaillance (voir p.13)
13	Défaut du capteur de température de la batterie (voir p.15)
21	Défaut du capteur de vitesse (voir p.16)
22	Défaut de communication entre le contrôleur et la batterie (voir p.18)
30	Défaut de communication entre l'afficheur et le contrôleur (voir p.20)

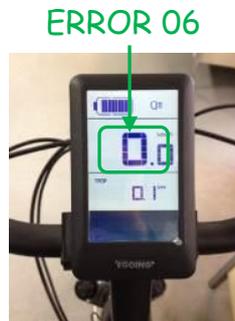
#### Remarque:

-Aucun code erreur n'apparaît lorsque le capteur de pédalage est défectueux.

## 2. Vérification du fonctionnement en utilisant le code erreur

Remarque: après le test de fonctionnement, il faut remplir le rapport "F-INS-OP-116/01-Rev01-FR\_Rapport de test du composant avec le code erreur" et le joindre à chaque composant défectueux avant de retourner l'ensemble au SAV.

### 2.1. ERREUR 06: protection contre la sous-tension



-Signification du code erreur: **protection contre la sous-tension**

La protection contre la sous-tension est activée lorsque la tension de la batterie est en dessous de la limite de protection [32V±1V] alors l'assistance n'est plus fonctionnelle.

Ils existent 3 causes possibles de la défaillance:

(1) **Problème des cosses de décharge** / (2) **Batterie défectueuse** / (3) **Contrôleur défectueux**

**Actions à réaliser:**

#### (1) Problème des cosses de décharge

-Retirer la batterie

-Vérifier les cosses de décharge



Si les cosses endommagé ou cassé  
=changer le cover haut.

#### (2) Batterie défectueuse / (3) Contrôleur défectueux



-Utilisation du  
Multimètre

-Multimètre en position DC -Mesurer la tension U2



-Pointe de touche **noire** à la borne (-)

-Pointe de touche **rouge** à la borne (+)



- U2 < [32V±1V]=recharger la batterie pendant 1 heure si valeur U2< [32V±1]=**batterie défectueuse**
- U2 > [32V±1]=**contrôleur défectueux**

**Autre solution de test possible**

- Utiliser une 2<sup>ème</sup> batterie -Appuyer sur le bouton 'Power' pour vérifier le niveau de charge



- Au moins 2 LED allumées**=batterie peut être utilisée pour test
- Moins que 2 LED allumées**=charger la batterie pendant 1 heure

**Remarque:** si aucune LED ne s'allume=batterie est en veille=charger la batterie avec son chargeur (1 min) pour la réveiller.

- Positionner la 2<sup>ème</sup> batterie dans le porte-bagage



**Mettre en marche et observer l'afficheur:**



- Présence du code erreur**=contrôleur défectueux
- Aucun code erreur**=batterie d'origine défectueuse

**2.2 ERREUR 07: protection contre la surtension**

**ERROR 07**



**Err 07**



- Signification du code erreur: **protection contre la surtension**

La protection contre la surtension est activée lorsque la tension de la batterie est supérieure à la limite de protection [44V±1V] alors l'assistance n'est plus fonctionnelle.

**Ils existent 3 causes possibles de la défaillance:**

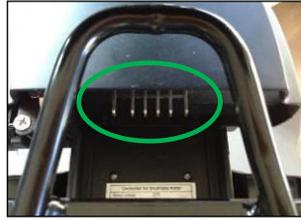
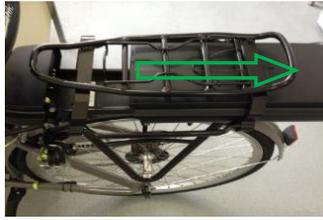
- (1) Problème des cosses de décharge / (2) Batterie défectueuse / (3) Contrôleur défectueux**

**Actions à réaliser:**

**(1) Problème des cosses de décharge**

-Retirer la batterie

-Vérifier les cosses de décharge



Si les cosses endommagé ou cassé  
=changer le cover haut.

**(2) Batterie défectueuse / (3) Contrôleur défectueux**



-Utilisation du  
Multimètre

-Multimètre en position DC -Mesurer la tension U2



-Pointe de touche **noire** à la borne (-)

-Pointe de touche **rouge** à la borne (+)



- $U_2 < [44V \pm 1]$  =le contrôleur est défectueux

- $U_2 > [44V \pm 1]$  =la batterie est défectueuse

**2.2 ERREUR 08: défaut des capteurs à effet hall du moteur**

ERROR 08



Err 08



-Signification du code erreur: **défaut des capteurs à effet hall du moteur**

Le signal des capteurs à effet hall intégrés au moteur est anormal.

Ils existent 3 causes possibles de la défaillance:

**(1) Problème de connexion / (2) Contrôleur défectueux / (3) Moteur défectueux**

**Actions à réaliser:**

**(1) Problème de connexion**

Vérifier le connecteur à 6 broches du câble de commande

Vérification du **connecteur à 6 broches** entre le contrôleur et le câble de commande.

-Sortir le connecteur et le débrancher



Vérifier le connecteur à 6 broches=

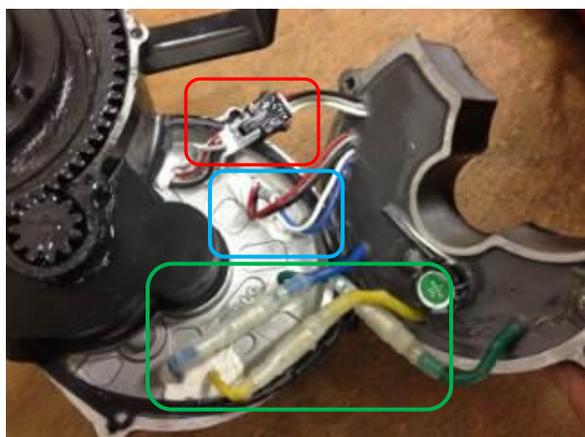
-broches du connecteur mâle abîmées ou cassées=**réparer/changer le câble de commande**.

**Vérifier le connecteur des capteurs à effet hall**

-Démonter le contrôleur en utilisant le document *'Montage et démontage du moteur central'*

-Vérifier que les connexions sont branchées surtout le connecteur des capteurs à effet hall.

Connecteur du capteur de pédalage



Connecteur des capteurs à effet hall

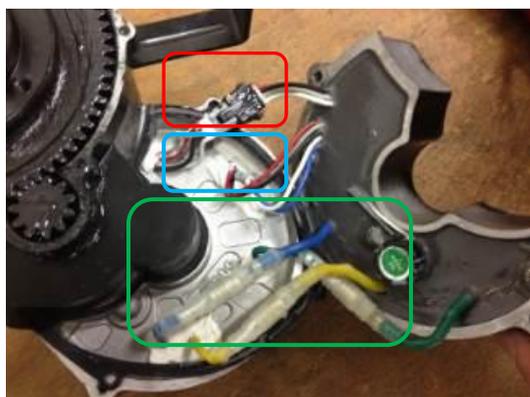
Connexion des 3 fils de phase du moteur

-Si le connecteur du capteur à effet hall est bien branché et que le code erreur apparaît=tester avec un autre contrôleur.

**(2) Contrôleur défectueux / (3) Moteur défectueux**

**Remarque:** il faut utiliser un autre contrôleur pour test et bien établir les connexions ci-dessous:

Connecteur du capteur de pédalage



Connecteur des capteurs à effet hall

Connexion des 3 fils de phase du moteur

Mettre en marche et observer l'afficheur:



- Présence du code erreur=moteur défectueux
- Aucun code erreur=contrôleur d'origine défectueux

## 2.4. ERREUR 09: défaut des fils de phase du moteur



-Signification du code erreur: défaut des fils de phase du moteur

Problème des fils de phases d'alimentation du moteur

Ils existent 3 causes possibles de la défaillance:

(1) Problème de connexion / (2) Contrôleur défectueux / (3) Moteur défectueux

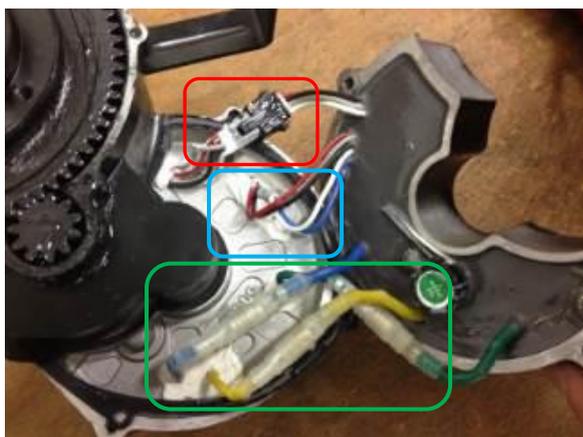
Actions à réaliser:

(1) Problème de connexion

-Démonter le contrôleur en utilisant le document '*Montage et démontage du moteur central*'

-Vérifier que les connexions sont branchées surtout les 3 fils de phase du moteur.

Connecteur du capteur de pédalage



Connecteur des capteurs à effet hall

Connexion des 3 fils de phase du moteur

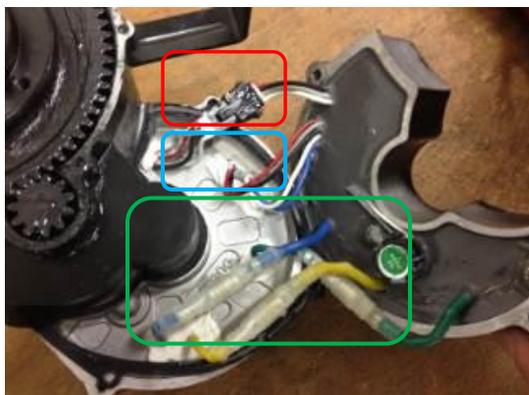
-Si les fils de phase sont bien branchés et que le code erreur apparaît=tester avec un autre contrôleur.

## (2) Contrôleur défectueux / (3) Moteur défectueux

**Remarque:** il faut utiliser un autre contrôleur pour test et bien établir les connexions ci-dessous:



Connecteur du capteur de pédalage



Connecteur des capteurs à effet hall

Connexion des 3 fils de phase du moteur

**Mettre en marche et observer l'afficheur:**



- Présence du code erreur=moteur défectueux
- Aucun code erreur=contrôleur d'origine défectueux

### 2.5. ERREUR 10: protection thermique du contrôleur est activé

ERROR 10



Err 10



-Signification du code erreur: **protection thermique du contrôleur est activé**

La température du contrôleur intégré au moteur a atteint la valeur de protection thermique.

Cause de la défaillance:

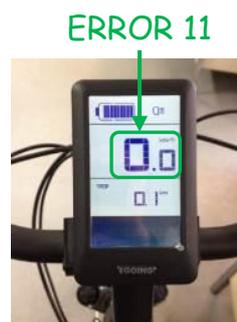
**(1) Surchauffe du contrôleur**

**Actions à réaliser:**

- Ne pas utiliser l'assistance électrique et la température du contrôleur va diminuer.
- Mettre l'afficheur en marche et utiliser le VAE sur route de préférence sur un sol plat.

**Remarque:** si après une longue attente ou par temps hivernal ce code erreur apparaît=le contrôleur est défectueux.

## 2.6. ERREUR 11: capteur de température du contrôleur en défaillance



-Signification du code erreur: **capteur de température du contrôleur en défaillance**  
Le capteur de température du contrôleur intégré au corps du moteur est défectueux

### Cause de la défaillance:

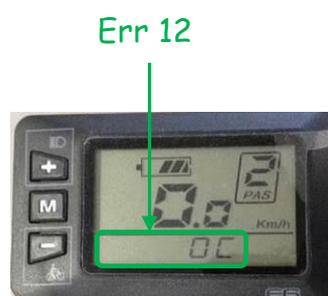
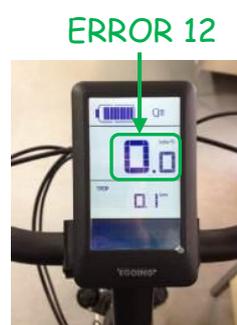
(1) Capteur de température du contrôleur est défectueux

Actions à réaliser:

-Changer le contrôleur en utilisant le document '*Montage et démontage du moteur central*'



## 2.7. ERREUR 12: capteur de courant du contrôleur en défaillance



-Signification du code erreur: **capteur de courant du contrôleur en défaillance**  
Le courant de décharge est supérieur au courant maxi du contrôleur.

### Ils existent 3 causes possibles de la défaillance:

1) Problème de connexion / (2) Contrôleur défectueux / (3) Moteur défectueux

Remarques:

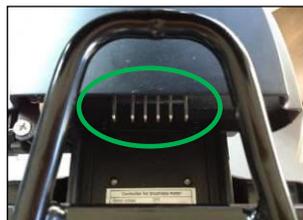
(1) Problème de connexion

-Problème venant des connexions du circuit de décharge (endommagées/court-circuit etc) qui provoque un courant de décharge plus important.

-Retirer la batterie



-Vérifier les cosses de décharge



Si les cosses endommagé ou cassé  
=changer le cover haut.

**Si modèle VAE de la gamme 2017:** le connecteur est à l'extérieur

-Sortir la batterie et débrancher le **connecteur à 9 broches**



-des **cosses** du connecteur mâle abîmées ou cassées=**réparer** ou **changer le cover haut**.

-des **broches** du connecteur femelle abîmées ou déformées=**changer le contrôleur** (intégré au moteur).

**Si modèle VAE à partir de la gamme 2018:**

-Le connecteur est intégré dans le cache de protection



-Démonter **les 2 vis** du cache de protection afin de sortir le connecteur puis vérifier le connecteur à 9 cosses (voir étape précédente).

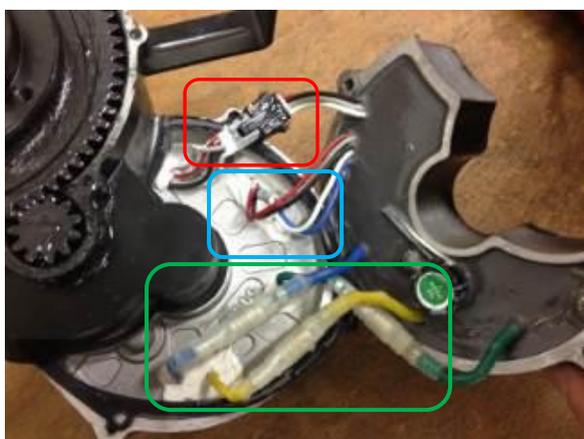
## (2) Contrôleur défectueux / (3) Moteur défectueux

-Problème venant des fils de phase du moteur (endommagés/short-circuit etc) qui provoque un courant de décharge important.

-Démonter le contrôleur en utilisant le document '*Montage et démontage du moteur central*'

-Vérifier que les connexions sont branchées surtout **les 3 fils de phase** du moteur.

Connecteur du **capteur de pédalage**



Connecteur des capteurs à effet hall

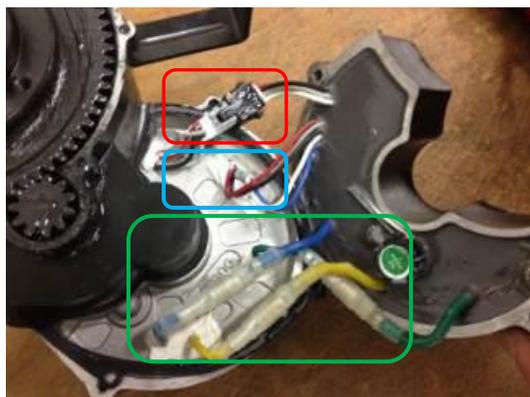
Connexion des 3 fils de phase du moteur

-Si les fils de phase sont bien branchés et que le code erreur apparaît=tester avec un [autre contrôleur](#).

**Remarque:** il faut utiliser un autre contrôleur pour test et bien établir les connexions ci-dessous:



Connecteur du [capteur de pédalage](#)



Connecteur [des capteurs à effet hall](#)

[Connexion des 3 fils de phase du moteur](#)

**Mettre en marche et observer l'afficheur:**



-Présence du **code erreur**=moteur défectueux  
-Aucun **code erreur**=contrôleur d'origine défectueux

## 2.8. ERREUR 13: défaut du capteur de température de la batterie

ERROR 13



Err 13



-Signification du code erreur: **défaut du capteur de température de la batterie**  
La température de la batterie ne peut pas être détectée.

**Cause de la défaillance:**

(1) **Capteur de température est défectueux**

**Actions à réaliser:**

**Remarque:** 2 solutions sont possibles: **utiliser l'outil Smart BMS** ou **la 2<sup>ème</sup> batterie**

## Utiliser l'outil Smart BMS

- Outil Smart BMS
- Interface de communication



Vérifier les informations liées aux erreurs de température enregistrées par l'outil.

- Présence des erreurs de température=batterie défectueuse
- Aucun code erreur lié à la température=continuer à tester comme pour 'ERREUR 30' (défaut de communication entre l'afficheur et le contrôleur).

## Utiliser la 2<sup>ème</sup> batterie

- La 2<sup>ème</sup> batterie



- Mettre la 2<sup>ème</sup> batterie



- Mettre en marche et observer l'afficheur:



- Aucun code erreur=batterie d'origine défectueuse

- Présence du code erreur= continuer à tester comme pour 'ERREUR 30' (défaut de communication entre l'afficheur et le contrôleur).

## 2.9. ERREUR 21: défaut du capteur de vitesse

ERROR 21



Err 21



- Signification du code erreur: défaut du capteur de vitesse
- Problème du signal du capteur de vitesse intégré à la roue arrière

Ils existent 3 causes possibles de la défaillance:

- (1) Problème de connexion / (2) Contrôleur défectueux / (3) Moteur défectueux

Actions à réaliser:

- (1) Problème de connexion

## Vérification de la position du capteur



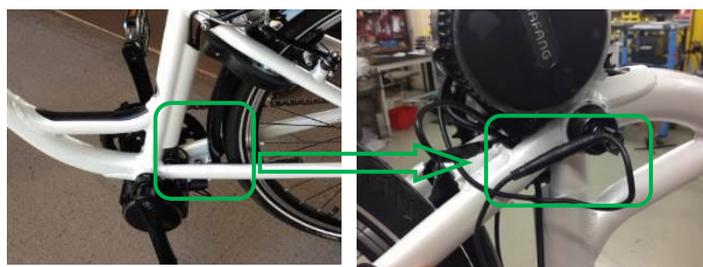
-Distance de détection doit être **inférieure à 25mm.**

-Mettre l'afficheur à l'arrêt et marche puis utiliser le VAE sur route.

-Si le code **erreur 21 ne disparaît pas**=continuer les étapes ci-dessous:

Vérification du **connecteur à 3 broches** entre le capteur de vitesse et le moteur.

-Sortir le connecteur du capteur de vitesse et le débrancher.



Vérifier le **connecteur à 3 broches**=



-broches du connecteur mâle abîmées ou cassées  
=**réparer/changer le capteur de vitesse.**

Vérification du **connecteur à 6 broches** entre le contrôleur et le câble de commande.

-Sortir le connecteur et le débrancher



Vérifier le **connecteur à 6 broches**=

-broches du connecteur mâle abîmées ou cassées=**réparer/changer le câble de commande.**

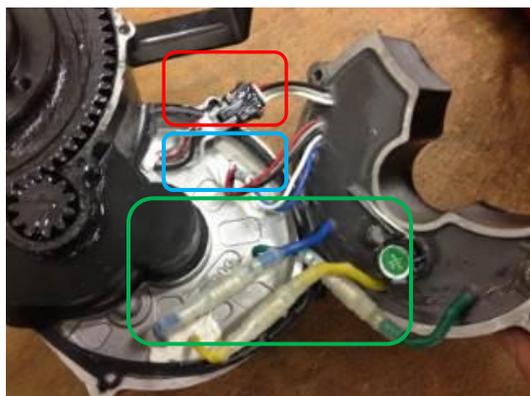
### (2) Contrôleur défectueux / (3) Moteur défectueux

**Remarque:** il faut utiliser **un autre contrôleur** pour test.

-Démonter le contrôleur en utilisant le document '*Montage et démontage du moteur central*'



### Connecteur du capteur de pédalage



Connecteur des capteurs à effet hall

Connexion des 3 fils de phase du moteur

### Mettre en marche et observer l'afficheur:



- Utiliser le VAE sur route et observer le display:
- Présence du code erreur**=moteur défectueux
- Aucun code erreur**=contrôleur d'origine défectueux

### 3.0. ERREUR 22: défaut de communication entre le contrôleur et la batterie

ERROR 22



Err 22



-Signification du code erreur: **défaut de communication entre le contrôleur et la batterie**

Problème de communication entre le contrôleur et la batterie.

Ils existent 3 causes possibles de la défaillance:

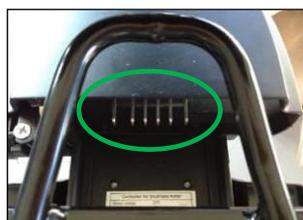
- (1) **Problème des cosses de décharge** / (2) **Batterie défectueuse** / (3) **Contrôleur défectueux**

**Actions à réaliser:**

#### (1) **Problème des cosses de décharge**

-Retirer la batterie

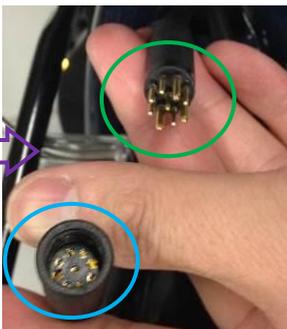
-Vérifier les 6 cosses de décharge du support de batterie



Si les cosses endommagées ou cassées  
=**réparer/changer le contrôleur**

**Si modèle VAE de la gamme 2017:** le connecteur est à l'extérieur

-Sortir la batterie et débrancher le **connecteur à 9 broches**



-des **cosses** du connecteur mâle abîmées ou cassées=**réparer** ou **changer le cover haut**.

-des **broches** du connecteur femelle abîmées ou déformées=**changer le contrôleur** (intégré au moteur).

**Si modèle VAE à partir de la gamme 2018:**

-Le connecteur est intégré dans le cache de protection



-Démonter **les 2 vis** du cache de protection afin de sortir le connecteur puis vérifier le connecteur à 9 cosses (voir étape précédente).

**(2) Batterie défectueuse / (3) Contrôleur défectueux**

**Remarque:** 3 solutions sont possibles: **utiliser l'outil Smart BMS** ou **la 2<sup>ème</sup> batterie** ou **le 2<sup>ème</sup> contrôleur**.

**Utiliser l'outil Smart BMS**

-Outil Smart BMS



-Interface de communication



-Les **données sont lisibles**=circuit de communication de la batterie **fonctionnel**=le **contrôleur est défectueux**.

-Les **données ne sont pas lisibles**=circuit de communication de la batterie **défaillant**=batterie est défectueuse.

**Utiliser la 2<sup>ème</sup> batterie**

-La 2<sup>ème</sup> batterie



-Mettre la 2<sup>ème</sup> batterie



-Mettre en marche et observer l'afficheur:



-Aucun code erreur=circuit de communication de l'ancienne batterie défaillant=batterie d'origine est défectueuse.

-Présence du code erreur=circuit de communication du contrôleur défaillant=contrôleur est défectueux.

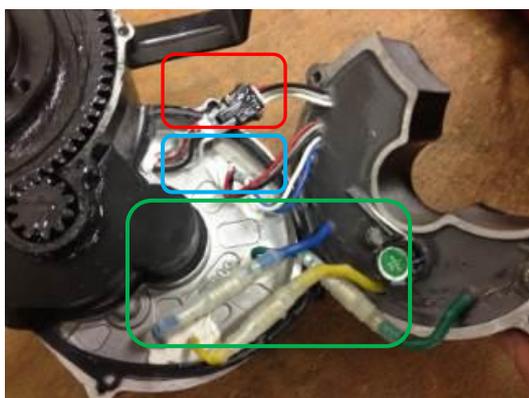
Utiliser le 2<sup>ème</sup> contrôleur

-Démonter le contrôleur en utilisant le document '*Montage et démontage du moteur central*'



Bien établir les connexions ci-dessous:

Connecteur du capteur de pédalage



Connecteur des capteurs à effet hall

Connexion des 3 fils de phase du moteur

-Mettre en marche et observer l'afficheur:

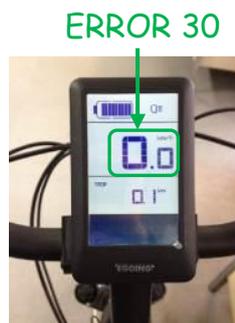


-Aucun code erreur=circuit de communication du contrôleur d'origine défaillant=le contrôleur d'origine est défectueux.

-Présence du code erreur=circuit de communication de la batterie défaillant=batterie est défectueuse.

Remarque: après avoir testé avec la 2<sup>ème</sup> batterie et le 2<sup>ème</sup> contrôleur mais le code erreur ne disparaît pas=changer le moteur.

### 3.1. ERREUR 30: défaut de communication entre l'afficheur et le contrôleur



-Signification du code erreur: défaut de communication entre l'afficheur et le contrôleur

Défaut du circuit de communication entre l'afficheur et le contrôleur

Ils existent 3 causes possibles de la défaillance:

(1) Problème du câble de commande / (2) Afficheur défectueux / (3) Contrôleur défectueux

Actions à réaliser:

(1) Problème du câble de commande

Vérification du connecteur à 6 broches entre le contrôleur et le câble de commande.

-Sortir le connecteur et le débrancher



Vérifier le connecteur à 6 broches=

-broches du connecteur mâle abîmées ou cassées=réparer/changer le câble de commande.

Vérification des connecteurs du câble de commande et de l'afficheur:

Retirer les connecteurs du cadre

-Séparer les connecteurs du display



Vérifier le connecteur 5 cosses du câble de commande

-Cosses abîmées ou cassées=réparer/changer le câble de commande.

-Cosses en bon état, rebrancher les connecteurs correctement.

-Mettre en marche et observer l'afficheur:



-Aucun code erreur=le problème est résolu.

-Présence du code erreur=continuer de faire les tests ci-dessous:

### (2) Afficheur défectueux / (3) Contrôleur défectueux

Remarque: 2 solutions sont possibles: utiliser le 2<sup>ème</sup> afficheur ou le 2<sup>ème</sup> contrôleur.

#### Utiliser le 2<sup>ème</sup> afficheur

-Display LCD ou -Display LCD avec commande déportée -Retirer la batterie



#### Retirer les connecteurs du cadre

-Débrancher les connecteurs du display d'origine



-Connecteur 5 cosses du câble de commande

-Connecteur du display d'origine

-Brancher le connecteur du 2<sup>ème</sup> afficheur au connecteur 5 cosses du câble de commande



-Mettre le 2<sup>ème</sup> afficheur en marche et l'observer:

-Aucun code erreur=circuit de communication de l'afficheur d'origine défaillant=l'afficheur d'origine est défectueux.

-Présence du code erreur=circuit de communication du contrôleur défaillant=le contrôleur est défectueux.

Remarque: après avoir testé avec le 2<sup>ème</sup> afficheur et le 2<sup>ème</sup> contrôleur mais le code erreur ne disparaît pas=changer le moteur.

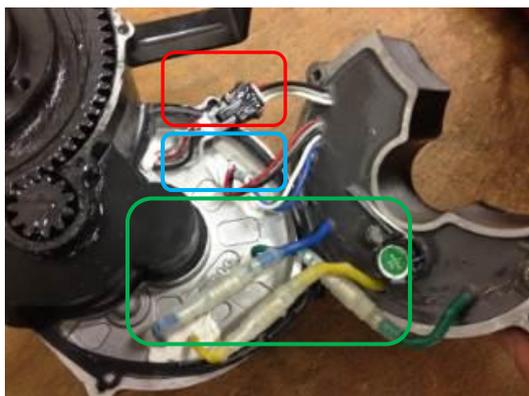
## Utiliser le 2<sup>ème</sup> contrôleur

-Démonter le contrôleur en utilisant le document '*Montage et démontage du moteur central*'



Bien établir les connexions ci-dessous:

Connecteur du capteur de pédalage



Connecteur des capteurs à effet hall

Connexion des 3 fils de phase du moteur

-Mettre en marche et observer l'afficheur:



-Aucun code erreur=circuit de communication du contrôleur d'origine défaillant=le contrôleur d'origine est défectueux.

-Présence du code erreur=circuit de communication du de l'afficheur défaillant=l'afficheur d'origine est défectueux.

Remarque: après avoir testé avec le 2<sup>ème</sup> afficheur et le 2<sup>ème</sup> contrôleur mais le code erreur ne disparaît pas=changer le moteur.

Remarque: après le test de fonctionnement, il faut remplir le rapport "F-INS-OP-116/01-Rev01-FR\_Rapport de test du composant avec le code erreur" et le joindre à chaque composant défectueux avant de retourner l'ensemble au SAV.